

Лучшие материалы для строительства будущего!

Как построить дом с лучшими тепловыми характеристиками?





Использовать в строительстве **ТЕРМОБЛОК™** и теплый раствор **PEREL™**!

Идеальное сочетание материалов, отличное качество и отменный результат!

Теплая кладочная смесь PEREL™







*Доверься
качеству!*

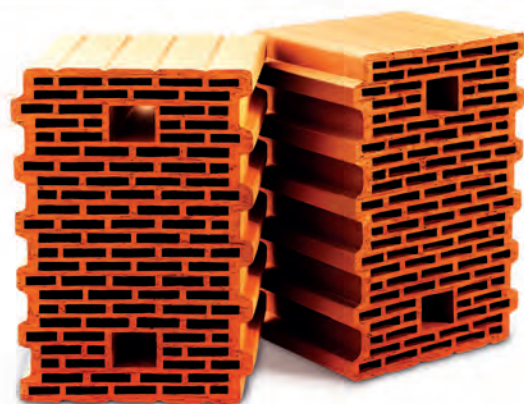
-  Малая теплопроводность - 0,17 - 0,2 Вт/м*К
Нет «мостиков холода»
-  Расход в 1,75 раза меньше,
чем у обычных смесей
-  Не проваливается в поры блока
-  Лучшее в соотношении «цена-качество»

Керамические блоки ТЕРМОБЛОК™



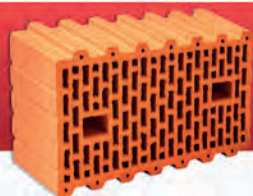
**СТАПИНГРАДСКИЙ
КАМЕНЬ**
— Поризованная тёплая керамика —
ТЕРМОБЛОК

-  Лучшая цена на керамический
блок в регионе
-  Произведено на современном
немецком оборудовании
-  Экологически чистое сырье
-  Низкий вес блока



Тёплая стена нового поколения





Термоблок 44 (12,4 НФ),
440x250x219 мм



Термоблок 38 (10,7 НФ),
380x250x219 мм



Термоблок 25 (10,7 НФ),
250x380x219 мм

ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТОЕ СЫРЬЕ

В производстве используется только экологически чистая глина, добытая в карьере, расположенном в Светлоярском районе, в 400 метрах от реки Волга. Без дополнительных примесей.

НИЗКАЯ ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ

Коэффициент теплопроводности 44 блока - 0,14, 38 блока - 0,16, 25 блока - 0,2. Чем ниже коэффициент, тем больше тепла сохраняет материал. Для сравнения, коэффициент теплопроводности пенобетона - 0,3, кирпича - 0,7.

НИЗКАЯ НАГРУЗКА НА ФУНДАМЕНТ

Вес керамического блока формата 10.7 НФ - 17,5 кг., 1 блок заменяет 10,7 кирпичей формата 1 НФ. Вес одного кирпича - 4 кг. На кладку стен здания площадью 100 кв. м. требуется примерно 18618 кирпичей или 1740 блоков. Общий вес кладки из кирпича в 2,5 раза тяжелее чем кладка из Термоблока.

ВЫСОКАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Механическая прочность - способность материала выдерживать нагрузку. Марка прочности ТЕРМОБЛОКА составляет М100. Это означает, что материал гарантированно выдерживает нагрузку в 100 кг на 1 см². Для сравнения, марка прочности газобетона не выше М35.

Теплоизоляционная кладочная смесь (теплый раствор)

Формат блока	Расход раствора*, л	ТКС 2020/2520	ТКС 6020/6520	ТКС 8020/8520
44 (440x250x219 мм)	1,9	1,7 - 1,9	1,3 - 1,4	1,2 - 1,3
38 (380x250x219 мм)	1,6	1,5 - 1,6	1,1 - 1,2	1 - 1,1
25 (250x380x219 мм)	1,6	1,5 - 1,6	1,1 - 1,2	1 - 1,1

* - расход рассчитан при слое нанесения раствора - 17 мм

Основные характеристики:	ТКС 2020/2520	ТКС 6020/6520	ТКС 8020/8520
Прочность на сжатие, МПа	> 5	> 5	> 5
Коэффициент теплопроводности, Вт/м*К	< 0,2	< 0,18	< 0,17
Выход раствора, л/кг, не менее	1,0-1,1	1,3-1,4	1,5-1,6
Расход воды затворения, л/кг	0,34-0,4	0,4-0,5	0,5-0,55
Подвижность растворной смеси, см	Пк2(6-7)	Пк2(6-7)	Пк2(6-7)
Плотность смеси, кг/м ³	< 1000	< 700	< 600
Время жизни, не менее (мин)	60	60	60
Морозостойкость, цикл	50	50	50
Температура применения, «лето» °С	+5...+30	+5...+30	+5...+30
Температура применения, «зима» °С	-10*...+10	-10*...+10	-10*...+10
Температура эксплуатации, °С	-50...+70	-50...+70	-50...+70
Срок хранения, месяц	12	12	12
Фасовка, кг	25	20	17,5

* - минимальная температура в течении суток



Perel TKS 2020/2520

«УСИЛЕННЫЙ» -

обладает лучшими прочностными характеристиками.

Perel TKS 6020/6520

«ЭКОНОМИЧНЫЙ» -

оптимальное сочетание прочностных и теплоизоляционных характеристик.

Perel TKS 8020/8520

«ЭФФЕКТИВНЫЙ» -

обладает лучшими теплоизоляционными характеристиками и максимально удобен в работе.